

上海宝山宝钢股份冷轧厂“2·24”机械伤害 事故整改和防范措施落实情况评估报告

2023年2月24日17时22分，在位于上海市宝山区的宝山钢铁股份有限公司（以下简称宝钢股份）冷轧厂四冷轧分厂C009作业区C209彩涂机组化学辊涂机区域发生一起机械伤害事故，造成1人死亡，直接经济损失约198.6万元。事发后，上海市应急管理局（以下简称市应急局）按照市政府授权，牵头会同有关部门依法开展事故调查，形成《上海宝山宝钢股份冷轧厂“2·24”机械伤害事故调查报告》（以下简称事故调查报告），并按程序批复。根据《中华人民共和国安全生产法》《生产安全事故报告和调查处理条例》《生产安全事故防范和整改措施落实情况评估办法》（安委办〔2021〕4号）《上海市安全生产条例》《上海市实施〈生产安全事故报告和调查处理条例〉的若干规定》《上海市生产安全事故整改和防范措施落实情况评估办法》（沪安委会〔2024〕5号）等法律法规和规范性文件要求，市应急局牵头会同有关部门组成评估组，于2024年5月15日至7月12日开展整改和防范措施落实情况评估，形成本评估报告。

一、基本情况

按照“谁牵头调查、谁组织评估”原则，市应急局会同市总

工会、市公安局宝山分局组成上海宝山宝钢股份冷轧厂“2·24”机械伤害事故整改和防范措施落实情况评估组(以下简称评估组),委托上海市安全生产科学研究所及相关专家参与评估。

按照“科学严谨,依法依规,实事求是,注重实效”的原则,评估组对照事故调查报告及批复,听取宝钢股份及宝钢股份冷轧厂的工作汇报,查阅台账资料,通过座谈问询、走访核查事发现场,逐项核查事故相关单位责任追究、整改和防范措施落实情况,并结合专家意见,进行了综合评估并提出工作建议。

二、事故处理落实情况

(一)行政处罚落实情况。2023年8月4日,市应急局按照事故调查报告的事故责任认定以及处理建议,对事故责任单位宝钢股份冷轧厂作出罚款30万元行政处罚的决定,行政处罚已执行。

(二)企业按有关规章制度处理落实情况。根据事故责任认定以及处理建议,宝钢股份冷轧厂给予四冷轧分厂C009作业区作业长丁立行政撤职处分,给予四冷轧分厂厂长沈青福行政降职处分,并免去其四冷轧分厂厂长职务。宝钢股份及冷轧厂依据企业规章制度分别对其他相关责任人员予以处理。

三、事故整改措施落实情况

(一)落实企业主体责任,提升管理实效。

宝钢股份冷轧厂强化全员安全生产责任制落实。2023年3-4月,以落实全员安全生产责任制为主题,组织开展“2·24”事故大学习、大讨论。2023年4月18日,组织中层管理人员学习全

员安全生产责任制及相关安全专业知识并考试。细化全员安全生产责任制监督考核标准，加密考核频次，2023年下半年起将监督考核的频度由半年一次调整为一季度一次。推进违章记分工作，强化“人的不安全行为”排查和严重违章的查处。

宝钢股份冷轧厂强化安全教育培训。召开事故反思分析会，并全员开展安全禁令、机械伤害事故案例再学习；组织开展两新人员、违章记分满5分及以上人员及发生禁令违章人员的体感培训，组织500余名员工参加工伤预防培训；组织全体班长、班组安康代表隐患排查治理专项培训和班组安全管理方法交流；组织948人安全知识和技能培训及测评，对不合格人员针对性培训、辅导并复测合格。

（二）开展隐患排查治理，提升本质安全。

宝钢股份举一反三开展风险辨识管控和隐患排查治理工作。组织宝山基地排查设备运转及移动区域的风险管控情况，完善“四有四必”问题4621项，完善各类安全联锁1237处，增设化涂机安全围栏和传动轴安全网罩联锁功能；冷轧厂制定和实施《冷轧厂涂层机设备运行区域安全管控规范》和《冷轧厂人机结合作业管理规范》，进一步明确安全本质化设施的标准，强化对人机结合作业风险辨识和隐患治理，排查发现的1402项问题均已完成整改。

宝钢股份探索通过技术手段发现、提醒、防范违规违章行为的措施方法。加强远程监控手段运用，策划AI智能识别技术试点

应用，提升生产作业、检修高危、技改施工的安全管控水平。

（三）做好员工关心关爱，合理组织生产。

宝钢股份密切关注从业人员的身体、心理、家庭情况等变化，加强对从业人员的心理疏导、精神慰藉和关心关爱。组织冷轧厂建立厂部领导基层单元定点联系点，厂部领导定期参加基层活动，倾听员工呼声，解决一线实际问题。进一步完善班前会机制，管理作业长每周参加早班班前会，每月至少参加2次夜班班前会，加强与员工交流。2024年起每周由作业长牵头召开1次班组长安全工作交流会。

四、评估结论

评估组按照事故调查报告及其批复要求，经资料审查、现场核查、专业评查，对该起事故处理、整改和防范措施落实情况进行综合评估后认为：

（一）市应急局已对该起事故责任单位作出行政处罚。

（二）该起事故相关责任单位已履行行政处罚；相关单位已对该起事故责任人的处理已落实。

（三）该起事故相关单位已实施事故调查报告提出的整改和防范措施。

综上，该起事故处理已全部落实，事故整改措施已全部落实。

五、工作建议

（一）建议企业进一步加强全过程安全管控工作，强化源头治理，从设计、制造、施工、维护、检修等环节入手，优化完善设

备点检、巡检标准，不断提高岗位规程执行力。

(二) 建议企业进一步加强安全科技支撑的治本攻坚工作，对各类风险隐患全面排查和有效消缺，持续推进现场作业智能化、无人化，提升现场安全本质化水平。

上海宝山宝钢股份冷轧厂“2·24”机械伤害
事故整改和防范措施落实情况评估组

2024年7月12日